**ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΚΡΗΤΗΣ**

***Τμήμα Φιλοσοφίας
Τμήμα Βιολογίας - Τμήμα Κοινωνιολογίας - Ιατρική Σχολή***

**ΕΘΝΙΚΟ ΚΑΙ ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΑΚΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΑΘΗΝΩΝ**

***Νομική Σχολή***

**Διιδρυματικό Πρόγραμμα
Μεταπτυχιακών Σπουδών «ΒΙΟΗΘΙΚΗ»**

**Διαδικτυακή διάλεξη
της κυρίας *Κατερίνας Αντωνίου,*
Καθηγήτριας Πνευμονολογίας Ιατρικής Σχολής
Πανεπιστημίου Κρήτης
με θέμα:**

***Από τις κλινικές δοκιμές στις μελέτες πραγματικής ζωής***



***Τρίτη, 02 Απριλίου 2024, ώρα 17:30***

***Παρακολούθηση / Συμμετοχή διαδικτυακά με εγγραφή στον παρακάτω σύνδεσμο:***[**http://ww2.fks.uoc.gr/f/antoniou042024**](http://ww2.fks.uoc.gr/f/antoniou042024)